



**OSNAGO**

Il Comune, la Consulta cultura, sport e tempo libero, la Parrocchia organizzano

# un Mese per Gioco



## Maggio-Giugno-Luglio 2007

In caso di pioggia  
tutte le manifestazioni  
si terranno  
allo Spazio Opera  
Fabrizio De Andrè  
in Via Matteotti

per ulteriori  
informazioni  
rivolgersi  
in Comune  
al n. 039.9529929

### **Domenica 20 maggio**

dalle 9.30 alle 18.00 in Piazza della Pace  
**OSNAGO PER L'AMBIENTE**  
Giornata dedicata al risparmio energetico  
Presentazione delle auto elettriche  
del Comune, distribuzione di lampade  
a basso consumo e riduttori di flusso  
per l'acqua, mostre, laboratori per bambini  
e stand espositivi di tecnologie  
per il risparmio energetico

### **Sabato 26 maggio**

ore 21.00 - Santuario Madonna di Loreto  
**CONCERTO DI MUSICA SACRA**  
IN "CAPPELLETTA"  
con il quintetto Berga Brass

### **Domenica 27 maggio**

Parco Matteotti  
**BALLAR DI MAGGIO. GIORNATA**  
**DI MUSICHE E TRADIZIONI POPOLARI**  
Dalle ore 14.30 alle 21.00 si succederanno  
sul palco i "Suonatori della Val Fregia" e i  
"Damatrà". Inoltre: mostre sugli antichi  
mestieri della Brianza e sugli attrezzi  
del lavoro contadino; fotografie  
dall'archivio storico di Osnago; esposizioni  
di artigiani locali; servizio osteria.

### **Mercoledì 30 maggio**

Ore 21.00 - C.P.O. Cine Teatro Don Sironi  
**MONTAGNE DI CELLULOIDE**  
"Cumbre" (di Fulvio Mariani)

### **Sabato 2 e Domenica 3 giugno**

Centro Parrocchiale  
**FESTA DELLO SPORT**  
Sabato 2 giugno:  
ore 14.30 - Torneo di pallavolo  
Domenica 3 giugno:  
ore 9.30 - S. Messa  
ore 10.30 - Torneo di basket  
ore 12.00 - Pranzo al sacco  
ore 14.30 - Torneo di calcio

### **Domenica 3 giugno**

Ore 16.00 - Sala Civica S. Pertini  
**SAGGIO DEGLI ALLIEVI**  
del corpo musicale di Osnago-Lomagna

### **Mercoledì 6 giugno**

ore 21.00 - C.P.O. Cine Teatro Don Sironi  
**MONTAGNE DI CELLULOIDE**  
"Dalle cime le stelle nel mare"  
(di Pietro Magni)

### **Sabato 9 giugno**

ore 21.00 - Piazza della Pace  
**NEL MIO PAESE NESSUNO È STRANIERO**  
(15° ANNIVERSARIO)  
Consegna dei diplomi agli allievi della  
scuola di italiano per stranieri,  
inaugurazione statua "convivenze"  
di Andrea Cereda e spettacolo teatrale  
"Hotel Millestelle"

### **Domenica 10 giugno**

ore 21.00 - Piazza della Pace  
**MERCANTI DI LIQUORE IN CONCERTO**

### **Mercoledì 13 giugno**

ore 21.00 - C.P.O. Cine Teatro Don Sironi  
**MONTAGNE DI CELLULOIDE**  
"Finis Terrae, la libertà di esplorare"  
(di Fulvio Mariani)

### **Giovedì 14 giugno**

ore 21.00 - Piazza della Pace  
**CONCERTO DEI DIXIELAND**

### **Sabato 16 giugno**

ore 21.00 - Piazza della Pace  
**BALLO LISCIO**  
con l'orchestra XXI Secolo

### **Domenica 17 giugno**

dalle ore 9.00 - Parco Matteotti  
**TORNEO DI GREEN VOLLEY**

### **Mercoledì 20 giugno**

Ore 21.00 - C.P.O. Cine Teatro Don Sironi  
**MONTAGNE DI CELLULOIDE**  
Incontro con Mario Panzeri (Ragni di Lecco)  
e proiezione diapositive sull'Himalaya

### **Domenica 24 giugno**

Parco Matteotti  
**TEMPI ATIPICI - GIOCHI, SUONI E SAPORI**  
**DI TUTTI I COLORI**  
ore 16.00 - Giochi, laboratori  
e animazione per bambini da 0 a 14 anni  
ore 20.30 - Concerto  
di band giovanili emergenti  
ore 21.30 - Spettacolo di cabaret  
con Alberto Patrucco - ingresso € 8.00

### **Sabato 30 giugno**

ore 21.00 - Piazza della Chiesa  
**SANTI E BRIGANTI**  
spettacolo di burattini  
a cura della compagnia "Il Cerchio Tondo"

### **Domenica 1 luglio**

Parco Matteotti  
**TERZA FESTA DEL VOLONTARIATO**  
ore 11.30 - Aperitivo  
ore 16.00 - Torneo di calcio  
tra le Associazioni e torneo di pallavolo  
ore 19.00 - Servizio ristoro  
ore 21.00 - Spettacolo di cabaret  
Per tutta la giornata saranno presenti  
gli stand espositivi  
delle Associazioni di Osnago

un Mese per Gioco continua  
fino ad Agosto

**"E PER TETTO UN CIELO DI STELLE"**

La rassegna di cinema all'aperto di Osnago

Ogni mercoledì e sabato  
dal 27 giugno al 4 agosto - ore 21.30  
presso il Campo Sportivo Comunale - via Gorizia  
(in caso di pioggia, presso il Cine-Teatro Don Sironi)  
Ingresso: intero € 4 - ridotto € 3  
Il programma degli spettacoli sarà disponibile  
prossimamente su volantini e sul sito [www.osnago.net](http://www.osnago.net)

 **UN COMUNE**  
PUNTO DI RIFERIMENTO  
[www.osnago.net](http://www.osnago.net)